

telares circulares

series Isl | leno



**Excelente Calidad de
Tejido**

**Diseño Amigable al
Operador**

Bajo Consumo de Energía

**Bajo Costo de
Mantenimiento**

telares circulares

series lsl | leno

Telares circulares de alto rendimiento tejen tela tubular o plana de cintas PP y HDPE. Están diseñados para tejer telas livianas a pesadas adecuadas para varias aplicaciones.

Telar de 4 Lanzaderas

Diseñado para malla abierta (Tejido leno) tela tubular para empaque de frutas/vegetales perecederos.



Telar de 6 Lanzaderas

Diseñado para varias aplicaciones de empaque: cemento, fertilizantes, polímeros, químicos, semillas, cascarilla, alimento animal, etc. Este telar también permite tejido de mayores anchos de tela para aplicaciones en bolsas jumbo (FIBC's), tela de empaque, envoltorio de madera y similares.



Telar de 8 y 10 Lanzaderas

Diseñado para varios tipos de telas para bolsas jumbo (FIBC's), toldos, geotextiles, agro textiles, etc.



EQUIPOS OPCIONALES

Sistema de Alimentación Positiva de Urdimbre (Celda de carga / Torque de motor)

Dispositivo de Corte de Tela (Térmico/Ultrasonico)

Dispositivo de Desenrollado de Tela

Devanadera de Superficie de Tela Adicional (Estándar/Mas ancho)

Sistema de Pre-alentamiento de Urdimbre

Sistema de Monitoreo de Datos del Telar

PARA MODELOS ESPECÍFICOS

Dispositivo de Escudete

Compensación Refuerzo de Urdimbre

Kit de Anti-deslizamiento de Tejido

Compensación de Doble Cubierta

Kit de Conversión - Tejido Leno a Plano y Vice-versa

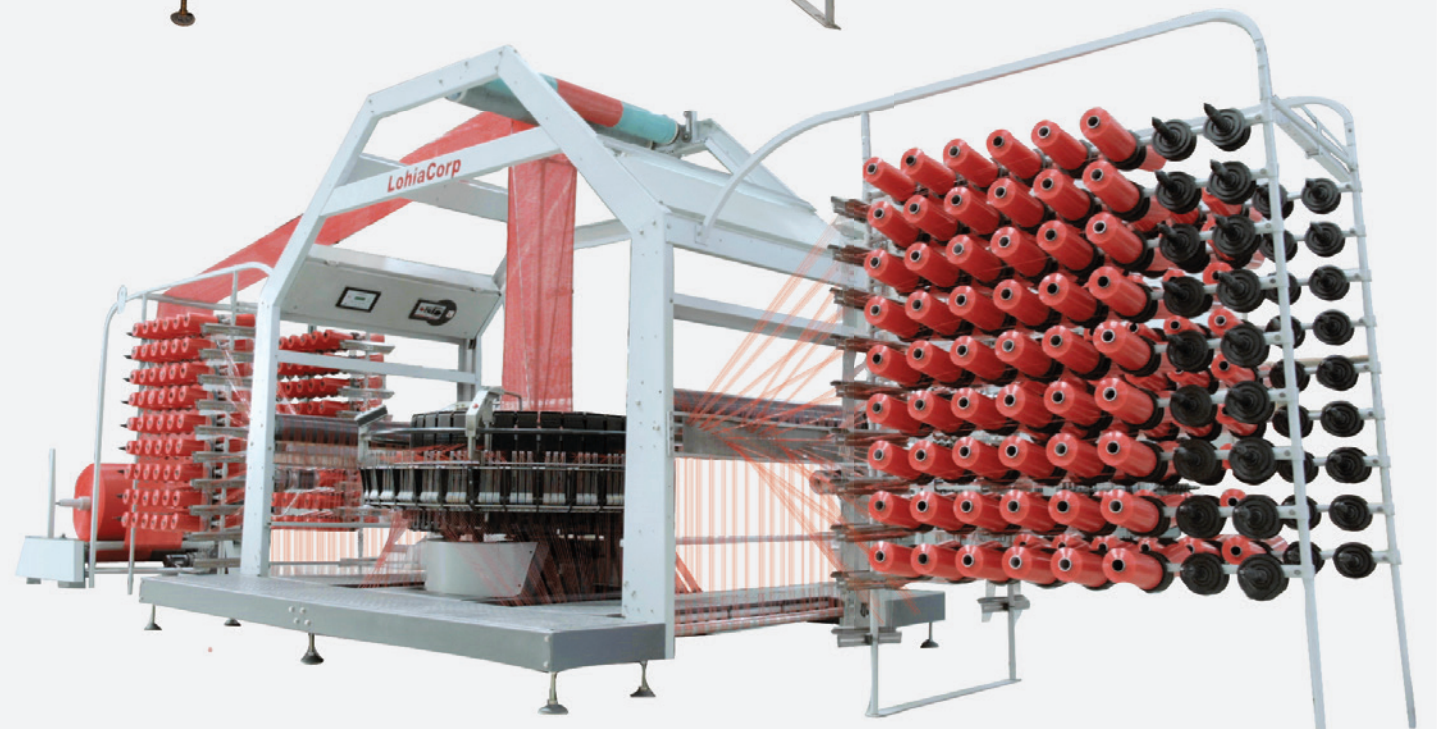
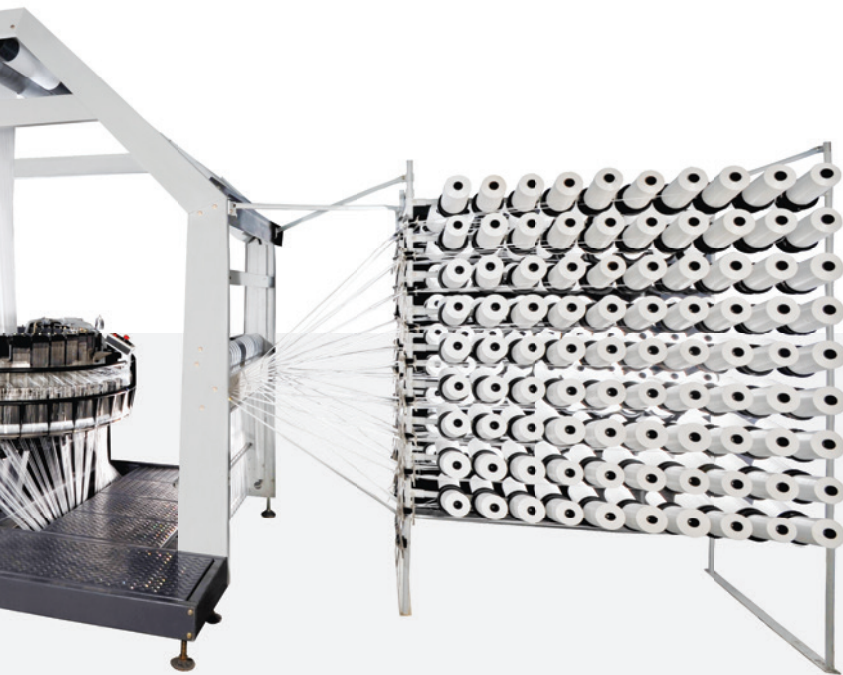
LSL 6

Leno 4

CABEZAL DE ENTRADA



Sistema de Alimentación Positiva de Urdimbre que tiene motores con control de carga de celda que regula la tensión de las cintas de urdimbre en el enrollador de entrada controlando su velocidad. La tensión deseada de urdimbre puede ser ajustada dependiendo las especificaciones de la tela/cinta para mejorar la calidad de la tela.



CONTROLADOR DE MÁQUINA



Sistema de Control basado en Microprocesador es usado para configurar y ajustar varios parámetros de la máquina. La información detallada en otras palabras, tales como producción acumulada, eficiencia, tiempo actual de corrida con rupturas de urdimbre/trama e incidentes de acabado de trama, pueden obtenerse para evaluar el desempeño del telar.

SISTEMA DE MONITOREO DE DATOS DEL TELAR

LDMS puede ser instalado en un grupo de telares funcionando con un sistema de control basado en Microprocesador, y recoge los datos en línea para facilitar un análisis del estado de la corrida, producción actual, rupturas de Trama/ Urdimbre, incidentes de acabado de trama, tiempo de inactividad etc. de la máquina o máquinas individualmente en la red en una base diaria, semanal y mensual.

Ancho de Trabajo - Doble Plano
25 a 250 cm

Rata de Inserción de Trama (max.)
425 a 900 ppm*

telares circulares

series lsl | leno

	Leno 4	LSL 6	LSL 610	LSL 620	LSL 8	LSL 10
Ancho de Trabajo - Doble Plano	25 a 80 cm	30 a 90 cm	65 a 110 cm	85 a 140 cm	150 a 200 cm	195 a 250 cm
No. de Lanzaderas / Telar	4	6	6	6	8	10
Rata Inserción de Trama (max.)	425 ppm*	900 ppm*	740 ppm*	700 ppm*	660 ppm*	625 ppm*
Diámetro Interno de Núcleo Urdimbre / Trama	35 mm**	35 mm**	35 mm**	35 mm**	35 mm**	35 mm**
Longitud de Núcleo Urdimbre / Trama	218 mm**	218 mm**	218 mm**	218 mm**	218 mm**	218 mm**
Diámetro Bobina Urdimbre (max.)	130 mm**	130 mm**	130 mm**	130 mm**	130 mm**	130 mm**
Diámetro Bobina Trama (max.)	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
No. de Cintas (LF / HF)	576	720	1080	1296	1568 / 2240	1792 / 2560
Diámetro Rollo de Tela (max.)	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Dimensiones (L x W x H)	LF 9.2x2.8x3.1 m HF -	9.7x2.8x3.1 m -	12.1x3.1x4.3 m 12.1x3.1x4.3 m	12.9x3.2x4.4 m 12.9x3.2x4.4 m	13.7x3.7x4.7 m 16.2x3.7x4.7 m	14.0x4.0x4.7 m 16.8x4.0x4.7 m
Centro a Centro	2.2 m	2.2 m	2.5 m	2.7 m	3.7 m	4.0 m

Versión LF para telas livianas y HF para telas pesadas.

*Velocidad actual depende de la versión de lengüeta, ancho de tela, construcción, especificación de cinta, calidad de las cintas y tejido.

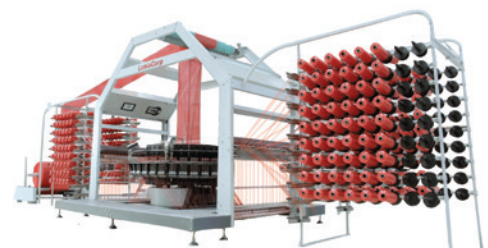
**Versiones especiales bajo pedido.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso, debido a los continuos desarrollos. Estos detalles son indicativos mas no inmodificables.

Valores extremos indicados no son alcanzables simultáneamente.

Las imágenes podrían mostrar la versión LF y HF o equipos opcionales que no se proveen en la entrega normal.

Para detalles, diríjase a cotización.



LohiaCorp

OFICINA CENTRAL Y TRABAJO

Lohia Corp Limited
D-3/A, Panki Industrial Estate
Kanpur - 208022, India
T: +91 512 3045100
E: lsl@lohiagroup.com
W: lohiagroup.com

OFICINAS EN INDIA

AHMEDABAD
T: +91 79 40373570
E: ahmedabad.lsl@lohiagroup.com

DELHI
T: +91 11 30641770
E: delhi.lsl@lohiagroup.com

KOLKATA
T: +91 33 30023740
E: marketing.kolkata@lohiagroup.com

BENGALURU
T: +91 80 41137799
E: bangalore.lsl@lohiagroup.com

OFICINAS DEL EXTRANJERO Y ASOCIADOS

BANGKOK T: +66 26606255, E: deepak.seth@lohiagroup.com
JAKARTA T: +62 21 5859752, E: benny.giat@lohiagroup.com
MIAMI T: +1 305 2546212, E: lac@lohiagroup.com
MOSCOW T: +7 495 2692690, E: vladimir.kondratiev@lohiagroup.com
SAO LEOPOLDO-BRAZIL T: +55 51 993999193, E: daniel.schnorr@lohiagroup.com
SHARJAH T: +971 6 5578496, E: amit.joshi@lohiagroup.com