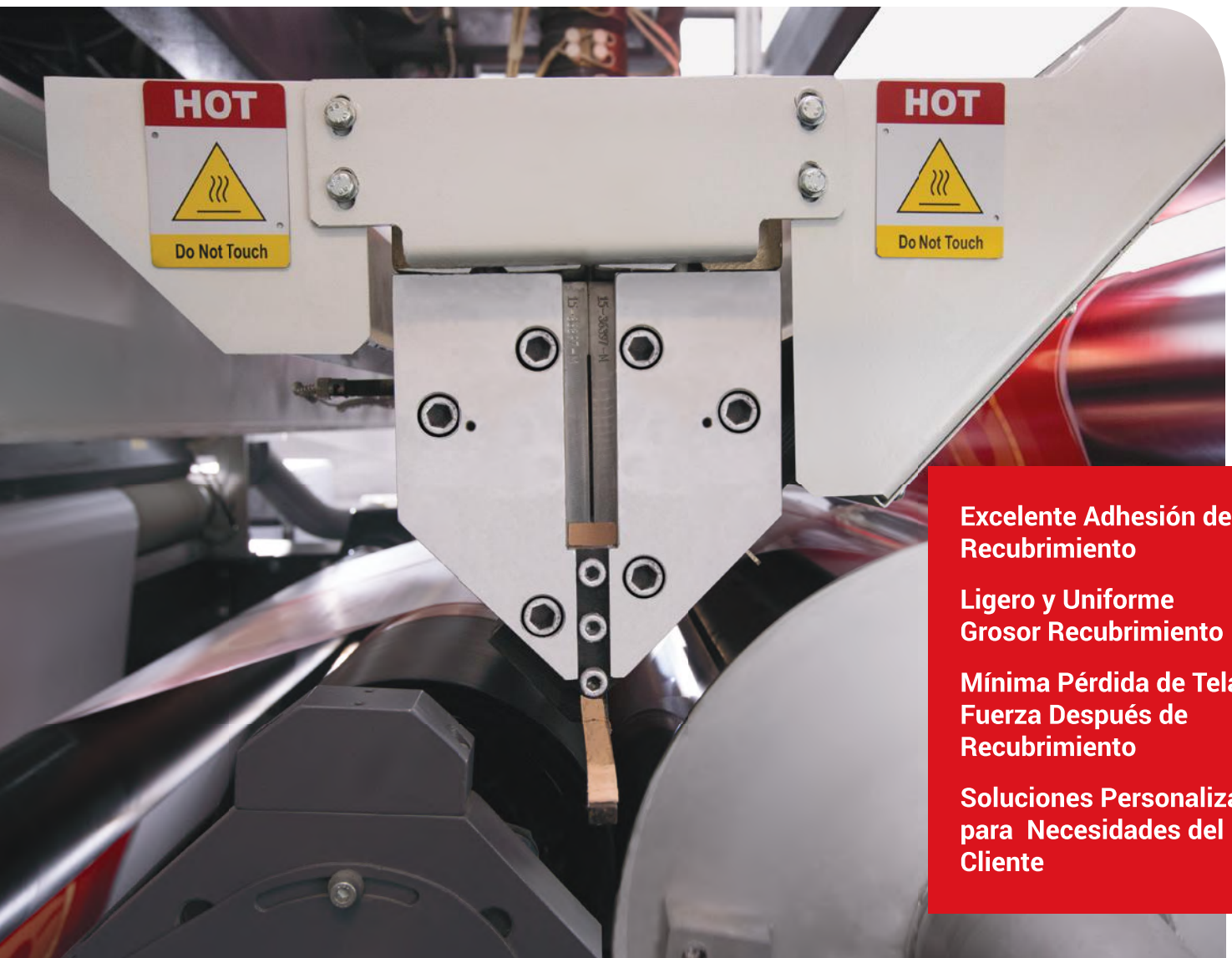


lamicoat

líneas de extrusión de recubrimiento



Excelente Adhesión de Recubrimiento

Ligero y Uniforme Grosor Recubrimiento

Mínima Pérdida de Tela Fuerza Después de Recubrimiento

Soluciones Personalizadas para Necesidades del Cliente

lamicoat

líneas de extrusión de recubrimiento

lamicoat esta diseñada para extrusión de recubrimiento en telas tejidas de PP/HDPE. La extrusora puede hacer recubrimiento de polímero PP o LDPE o en una combinación. Recubrimiento de ambos lados de una tela tubular en una sola operación.

Para laminación de BOPP/película etc. con Tela Tejida PP/HDPE, desenrolladores adicionales con unos adecuados sistemas de control de registros para sustratos impresos lado a lado se proveen con opción de laminación (disponible para algunos modelos).

DESENROLLADOR DE TELA



Operación Continua: Esta unidad tiene provisión para dos rollos montados en ejes para uso alternado para permitir la operación continua, minimiza desperdicio y entrega una calidad consistente.

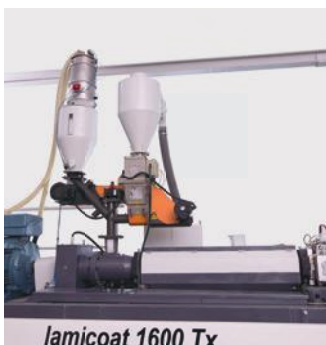
Unidad de Montaje facilita el montaje automático /semiautomático de rollos.

Tensión de Desenrollado Constante:

La célula de carga y sistema de freno neumático asegura una tensión constante de desenrollado de la tela.

Sistema de Guía de Borde provee una alineamiento preciso de la red durante la operación.

EXTRUSOR



Mezcla Apropriada del Fundido: El extrusor tiene un tornillo universal para procesar mezclas de PP/LDPE o 100% LDPE. Una mezcla apropiada del fundido antes del dado está asegurada. Un mezclador estático está disponible como opción en algunos modelos. El extrusor está montado en un robusto carro que se mueve en una franja soportada en el suelo.

Perfil del Dado de Recubrimiento y su construcción está diseñado para propiedades de flujo perfecto del fundido con canales de flujo altamente pulidos.



lamicoat 1600 Tx con opción de BOPP y opción de acumulador

DESENROLLADOR AUXILIAR



Múltiples Combinaciones del Desenrollador La máquina ha sido diseñada con múltiples combinaciones de desenrollador - usando una sola película para telas planas y tubulares, o usando películas separadas para las dos superficies de una tela tubular. Opciones también están disponibles para un enrollador de reserva para la película BOPP y para hacer pre-tratamiento de la corona de la película BOPP antes de la laminación.

Diseñado para recubrimiento de alta calidad en telas tejidas de PP/HDPE planas/tubulares



EQUIPOS OPCIONALES#

Unidad de Mezcla y Dosificado

Bomba de medición de fundido

Cambiador de auto limpiado de pantalla

Rodillo adicional de pre calentamiento

Diferentes opciones de superficie del Dado

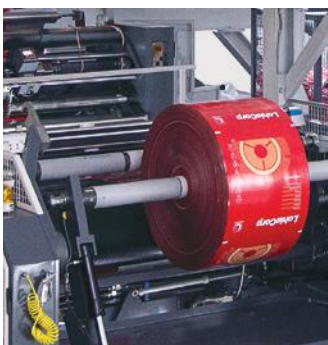
Rodillo enfriamiento-rebordeados espejo/mate/perla etc.

Desenrollador(es) Adicionales para laminación para

Empalme de alta velocidad en Enrollador/Re-enrollador

#Variará dependiendo del modelo

RE-ENROLLADOR



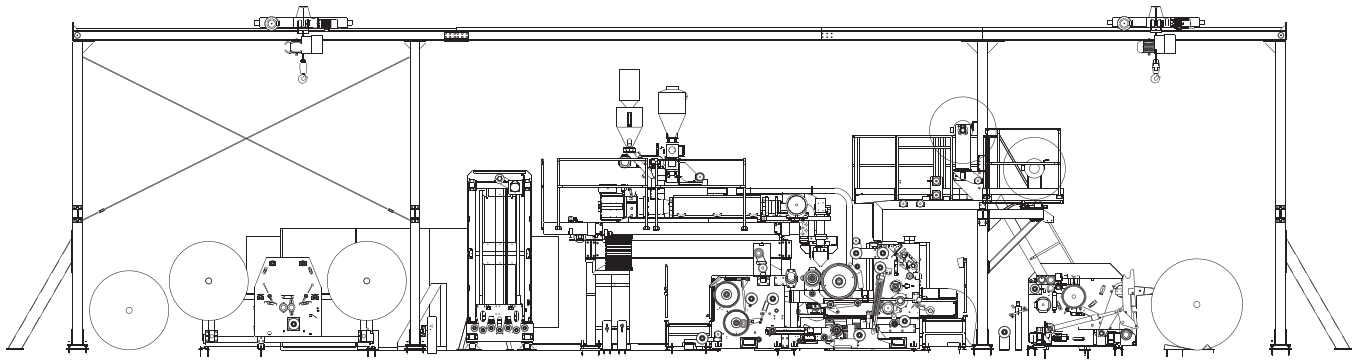
Operación Continua/Sin Paradas: El re-enrollador permite empalmar el rollo de tela con una operación continua/sin paradas.

Grúas Neumáticas se usan para sostener el rollo de tela. Las grúas neumáticas de reserva son cargadas en el re-enrollador usando brazos asistidos hidráulicamente en algunos modelos.

Sistema PLC centralizado: Sistema de control de PLC avanzado con pantalla táctil fácil de navegar, ubicada en el Laminador, ofrece muestra y manejo de los parámetros de proceso, tendencias integradas, mensajes de error y ayuda; niveles de acceso por contraseña para proteger parámetros vitales; gestión de recetas de producto y provisión para conectar una impresora externa.

lamicoat

líneas de extrusión de recubrimiento



	lamicoat 1600 Tx	lamicoat 1600 Ex	lamicoat 2500
Diámetro de Tornillo	50 mm	50 mm	90 mm
Capacidad de Extrusión del Fundido– PP/LDPE	330 kg/hr	250 kg/hr	330 kg/hr
Velocidad Mecánica de Línea(max.)	200 m/min - Recubrimiento* 150 m/min - Laminando	150 m/min - Recubrimiento 120 m/min - Laminando	120 m/min - Recubrimiento
Ancho Casilla – Dado	1800 mm**	1800 mm**	2700 mm**
Ancho de Trabajo- Dado	1600 mm**	1600 mm**	2500 mm**
Ancho de Trabajo - Tela Plana	660 a 1600 mm	660 to 1600 mm	1500 to 2500 mm
Ancho de Trabajo - Tela Tubular	300 a 750 mm	300 to 750 mm	1500 to 2500 mm
Pre calentamiento de la Tela Tejida Antes de Recubrimiento/Laminación	Incluido (ambos lados)	Opcional (un Solo Lado)	Incluido (ambos lados)
Corona para Tela Tejida y Película BOPP	Opcional	Opcional	Opcional para Tela
Sustrato de Laminación	BOPP	BOPP	No Disponible
Laminación de Tela Tubular	Disponible	Disponible	No Disponible
Configuración de Desenrollador Auxiliares	Uno/Dos/Cuatro	Uno/Dos/Cuatro	No Disponible
Grúa para Desenrollador	Incluido	Opcional	Incluido
Grúa para Re-enrollador	No requerido	Opcional	Included
Grúa para enrolladores Auxiliares	Incluido	Opcional	No Disponible
Dimensiones (L x W x H)	22.0 x 7.5 x 5.6 m	17.0 x 6.7 x 4.0 m	16.5 x 11.5 x 4.7 m

* Con acumulador de Tela.

** Otras opciones disponibles bajo pedido.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso, debido a los continuos desarrollos. Estos detalles son indicativos mas no inmodificables.

Valores extremos indicados no son alcanzables simultáneamente.

Las imágenes podrían mostrar equipos opcionales que no están incluidos en la entrega normal.

Para detalles, dirjase a cotización.



LohiaCorp

OFICINA CENTRAL Y TRABAJO

Lohia Corp Limited
D-3/A, Panki Industrial Estate
Kanpur - 208022, India
T: +91 512 3045100
E: lsl@lohiagroup.com
W: lohiagroup.com

OFICINAS EN INDIA

AHMEDABAD
T: +91 79 40373570
E: ahmedabad.lsl@lohiagroup.com
DELHI
T: +91 11 30641770
E: delhi.lsl@lohiagroup.com

KOLKATA
T: +91 33 46022333
E: marketing.kolkata@lohiagroup.com

BENGALURU
T: +91 80 41137799
E: bangalore.lsl@lohiagroup.com

OFICINAS DEL EXTRANJERO Y ASOCIADOS

BANGKOK T: +66 26606255, E: deepak.seth@lohiagroup.com
JAKARTA T: +62 21 5859752, E: benny.giat@lohiagroup.com
MIAMI T: +1 305 2546212, E: lac@lohiagroup.com
MOSCOW T: +7 495 2692690, E: vladimir.kondratiev@lohiagroup.com
SAO LEOPOLDO-BRAZIL T: +55 51 993999193, E: daniel.schnorr@lohiagroup.com
SHARJAH T: +971 6 5578496, E: amit.joshi@lohiagroup.com