

sistemas de conversión de bolsas

series bcs



**Corte y Plegado de Alta
Precisión**

Alta Velocidad de Trabajo

Bajo Consumo de Energía

**Bajo Costo de
Mantenimiento**

sistemas de conversión de bolsas

series bcs

Línea de conversión de alta velocidad para corte cruzado de tela tubular (entramado de cintas PP/HDPE), plegado de fondo y finalmente apilado.

UNIDAD DE DESENROLLADO



Fácil Montaje: La unidad de desenrollado está diseñada de manera tal que un rollo de tela entramada puede ser fácilmente montada sin requerir de un dispositivo externo de levantamiento.

Unidad de Control Posición de Borde (EPC) se encarga de las variaciones menores en los rollos de tela y mantiene el borde de la tela alineado con la unidad de transferencia.

UNIDAD ACUMULADORA



Tensión Uniforme: La unidad se provee para acomodar y mantener una longitud extra de tela abierta durante el desenrollado continuo, y mantiene una tensión uniforme de la tela.

Sensor de Impresión de Marca se provee como estándar con la máquina para cortar la tela tanto como para el marcado en la tela.



EQUIPOS OPCIONALES

Dispositivo de Corte Frío
(Para Telas Recubiertas/Laminadas)

Dispositivo de Eliminación de Carga Estática

Dispositivo de Corte en Zigzag

Dispositivo de Plegado Doble

Dispositivo de Escudado

Fácil Apertura

Dispositivo de Manejo de Pegada

Kit Procesamiento de Tela Leno

Dispositivo de Perforación

UNIDAD DE CORTE



Unidad de Corte en Caliente adecuada para tela no-laminada.

Dispositivo de Apertura de Boca asegura facilidad de apertura del borde de referencia de longitud de corte.

Corte Longitudes Personalizadas: El servo motor ayuda a cortar de la tela a longitud con mínima variación de longitud de corte.

Portador de transferencia transfiere longitudes de corte a unidad de plegado y costura.

Unidad de Plegado Resultados optimizados de plegado en preservación de tela en corrida larga.

Suave, automática y precisa conversión de tela a bolsas



UNIDAD DE PORTADO Y APILADO DE BOLSAS



Auto Apagado: La máquina de costura para automáticamente, cuando no se reciben longitudes de corte de la unidad de corte en caso de problemas o agotamiento de tela, etc.

Sistema de Manejo de Frecuencia Variable sincroniza la unidad de corte, y unidad de transferencia y costura.

Unidad de corte de Hilo se opera a través de un sensor electrónico.

Ajuste de Cantidades de Apilado: Bolsas terminadas son descargadas en portador de entrega después de contado y apilado el número pre-ajustado de bolsas.

Velocidad de producción

**Hasta 45
bolsas/min***

Ancho de Desenrollado del
Rollo de Tela

300-1250 mm

Longitud de Corte

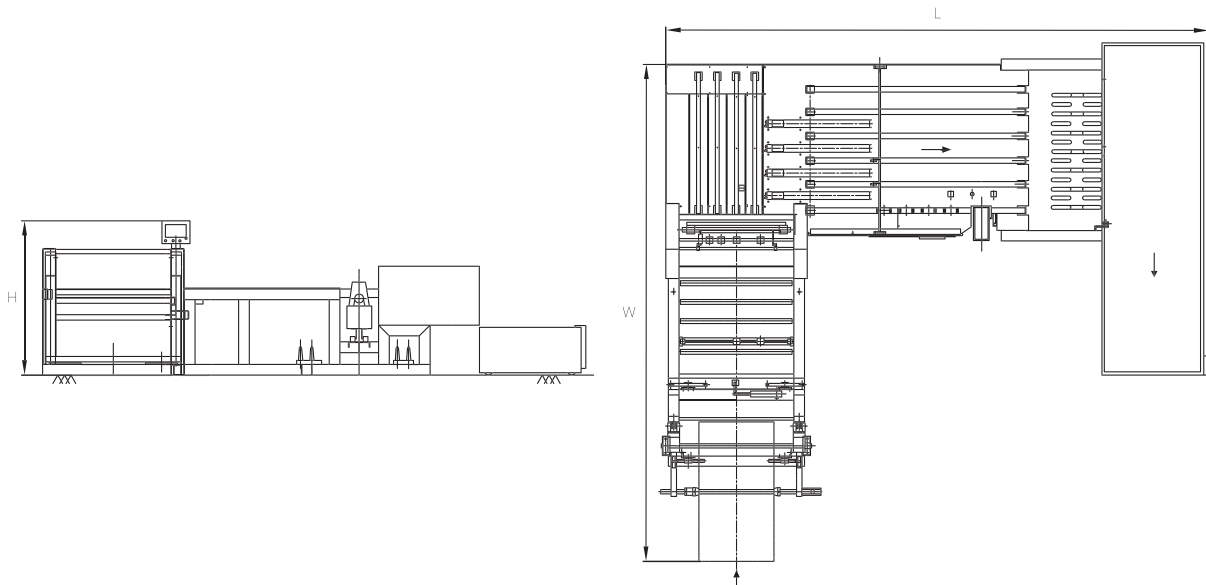
500-1550 mm

Precisión de Longitud de Corte

+ / -1 mm

sistemas de conversión de bolsas

series bcs



	bcS 850/45	bcS 1250/45
Ancho de Desenrollado del Rollo de Tela	300 a 850 mm	300 a 1250 mm
Diámetro de Rollo de Tela (max.)	1300 mm	1300 mm
Diámetro Interno del Núcleo	70 - 115 mm	70 - 115 mm
Reemplazo del Rollo de Tela	Sistema Neumático	Sistema Neumático
Longitud de Corte	500 - 1350 mm	500 - 1550 mm
Precisión de Longitud de Corte	+ / -1 mm	+ / -1 mm
Ancho de Plegado de Fondo	20 - 30 mm**	20 - 30 mm**
Tipo de Puntada	Puntada Sencilla / Puntada Doble	Puntada Sencilla / Puntada Doble
Rango de Puntada	4.0 - 9.0 mm	4.0 - 9.0 mm
Velocidad de Producción	Hasta 45 bolsas / min*	Hasta 45 bolsas / min*
Dimensiones (L x W x H)	4.0 x 5.1 x 1.5 m	4.2 x 6.2 x 1.5 m

*Depende del material usado, ancho de la tela, no. de Plegados y Puntadas, etc.

**Ajustable para Plegado Sencillo

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso, debido a los continuos desarrollos. Estos detalles son indicativos mas no inmodificables.

Valores extremos indicados no son alcanzables simultáneamente.

Las imágenes podrían mostrar equipos opcionales que no son parte de la entrega normal.

Para detalles, diríjase a cotización.



LohiaCorp

OFICINA CENTRAL Y TRABAJO

Lohia Corp Limited
D-3/A, Panki Industrial Estate
Kanpur - 208022, India

T: +91 512 3045100
E: lsl@lohiagroup.com
W: lohiagroup.com

OFICINAS EN INDIA

AHMEDABAD
T: +91 79 40373570
E: ahmedabad.lsl@lohiagroup.com

DELHI
T: +91 11 30641770
E: delhi.lsl@lohiagroup.com

KOLKATA
T: +91 33 30023740
E: marketing.kolkata@lohiagroup.com

BENGALURU
T: +91 80 41137799
E: bangalore.lsl@lohiagroup.com

OFICINAS DEL EXTRANJERO Y ASOCIADOS

BANGKOK T: +66 26606255, E: deepak.seth@lohiagroup.com
JAKARTA T: +62 21 5859752, E: benny.giat@lohiagroup.com
MIAMI T: +1 305 2546212, E: lac@lohiagroup.com
MOSCOW T: +7 495 2692690, E: vladimir.kondratiev@lohiagroup.com
SAO LEOPOLDO-BRAZIL T: +55 51 993999193, E: daniel.schnorr@lohiagroup.com
SHARJAH T: +971 6 5578496, E: amit.joshi@lohiagroup.com